

89 座椅

1 概述

前排座椅

驾驶员座椅可分为手动6向手动调节和4向手动调节，驾驶员可按照其最佳驾驶姿势调节座椅，减轻驾驶疲劳。副驾驶员座椅为4向手动调节，乘客可调整副驾驶员座椅提高乘坐舒适性。

后排座椅

后排座椅分为整体式后排座椅和分体式后排座椅。

座椅所采用的面料可分为织布和真皮，真皮座椅的优点

- 容易清洁：相对于织物面套座椅来说，灰尘只能落在真皮座椅表面，不会深入到座椅深层，因此用布轻轻擦拭就可以完成清洁工作。
- 更易散热：虽然真皮也会吸热，但是散热性能也好。被阳光灼热的车辆，座椅温度较高。相对织布座椅，真皮座椅可以在较短的时间内散去热量，提高驾驶舒适性。

真皮座椅保养方法

- 清洁应选用真皮座椅专用清洗剂，在清洁后不要用吹风机去快速吹干真皮，应用棉纸或柔软毛巾擦干，避免刮伤真皮，也可以在阴凉通风处自然风干。
- 切忌用化学清洗剂清洗，否则会缩短真皮座椅的使用寿命。
- 不要长时间暴露在阳光下，否则真皮会产生褪色。
- 尽量远离热源60cm以上，否则会导致真皮干裂。

2 技术参数

| 名称 | 规格 | 等级 | 力矩Nm | 工具 |
|----------------|------------|-----|-------|------------|
| 前排座椅前部安装螺栓 | M10×1.5 | 8.8 | 40~50 | 16mm 6角套筒 |
| 后排座椅两侧安装支架安装螺栓 | M10×1.5 | 8.8 | 40~50 | 16mm 6角套筒 |
| 前排座椅后部安装螺栓 | M10X1.5 | 8.8 | 40~50 | T50 花形旋具套筒 |
| 后排靠背中间安装支架螺栓 | M12×1.5×45 | — | 40~50 | 六角法兰面螺栓 |

3 前排手动座椅

3.1 前排手动座椅总成拆装

拆卸



拆卸和安装仅针对驾驶员座椅总成，副驾驶员座椅总成的拆卸和安装大体可参照驾驶员座椅总成。

1. 断开蓄电池负极电缆=>电器；修理组：60：配电；蓄电池负极的断开和连接。



北京汽车
BAIC MOTOR

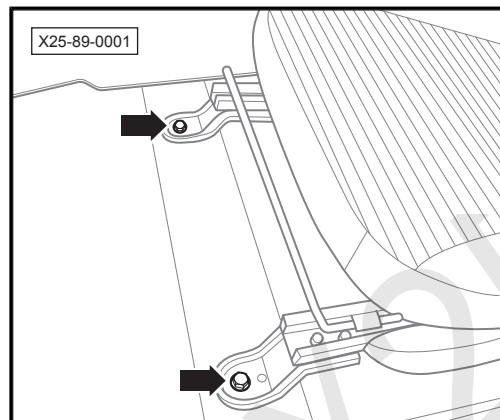
X25 2015
车身与涂装

2. 调节驾驶员座椅总成至最后端。
3. 旋出驾驶员座椅总成前部固定螺栓-箭头-。

螺栓-箭头-规格: M10×1.5×30

螺栓-箭头-拧紧力矩: 40~50 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 16mm 6角套筒

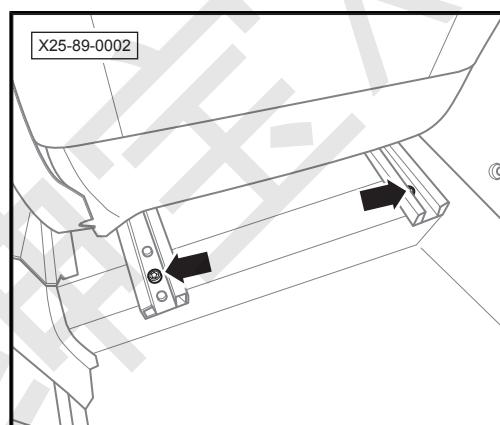


4. 调节驾驶员座椅总成至最前端。
5. 旋出驾驶员座椅总成后部固定螺栓-箭头-。

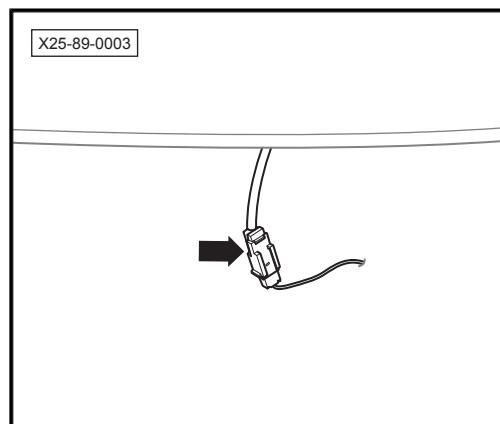
螺栓-箭头-规格: M10×1.5×30

螺栓-箭头-拧紧力矩: 40~50 Nm

螺栓-箭头-使用工具: T50 花型旋具套筒

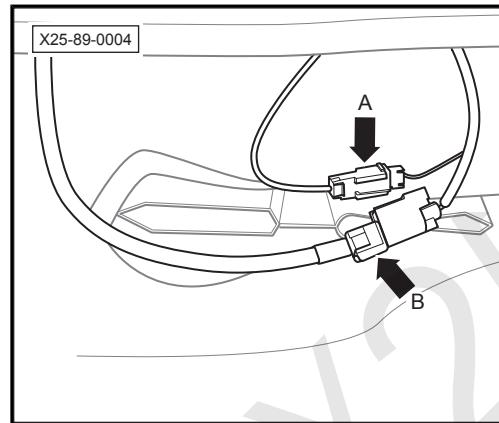


6. 断开安全带未系报警线束连接插头-箭头-。



适用于装配座椅侧气囊的车辆

7. 断开座椅侧气囊的连接插头-箭头A-, 箭头B。



适用于所有车辆

8. 从左前门取出驾驶员座椅总成。

安装

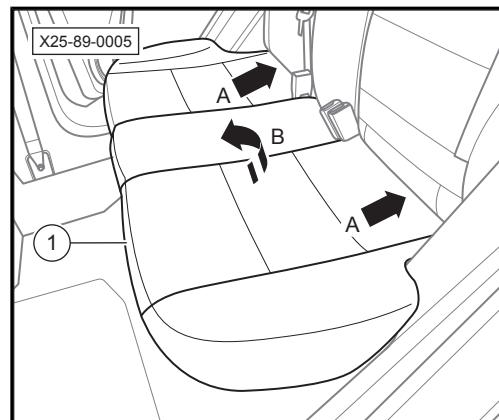
安装以倒序进行。

4 后排整体式座椅

4.1 后排整体式座椅坐垫总成拆装

拆卸

1. 在-箭头A-位置沿-箭头B方向翻起后排整体式座椅坐垫总成-1-。

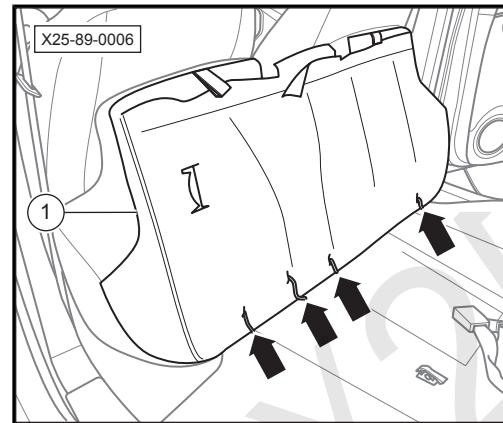




北京汽车
BAIC MOTOR

X25 2015
车身与涂装

2. 脱开后排整体式座椅坐垫总成固定轴-箭头-, 取出后排整体式座椅坐垫总成-1-。



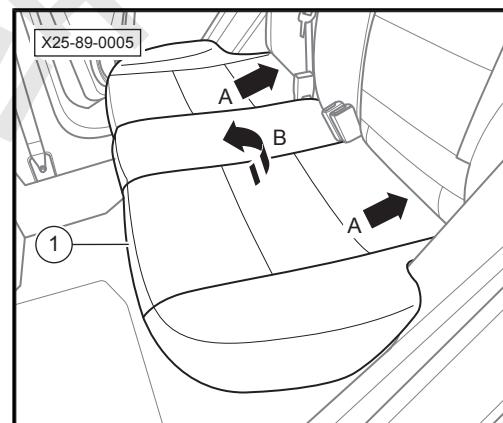
安装

安装以倒序进行。

4.2 后排整体式座椅靠背总成拆装

拆卸

1. 在-箭头A-位置沿-箭头B方向翻起后排整体式座椅坐垫总成-1-。



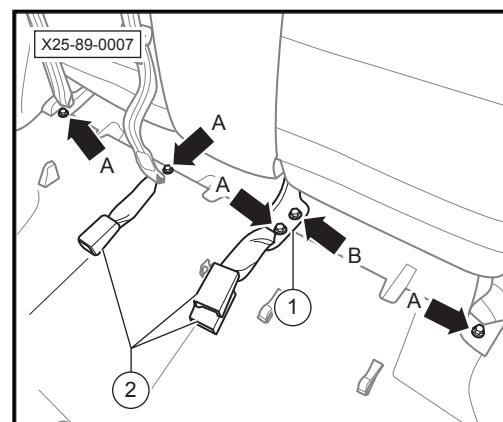
2. 旋出后排安全带下端固定螺栓-箭头A-和后排整体式座靠背总成支架固定螺栓-箭头B-, 取下后排整体式座靠背总成支架-1-和后排安全带锁扣-2-。

螺栓-箭头A-拧紧力矩: 40~50 Nm

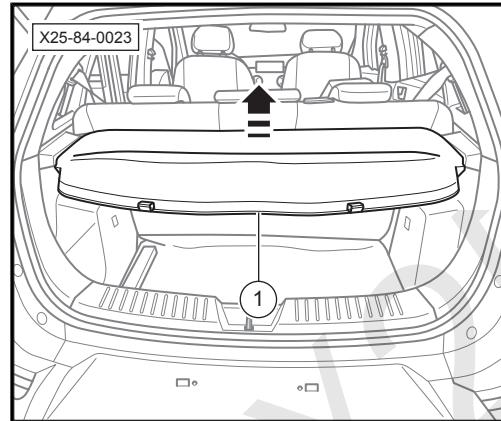
螺栓-箭头A-使用工具: 17mm 6角套筒

螺栓-箭头B-拧紧力矩: 40~50 Nm

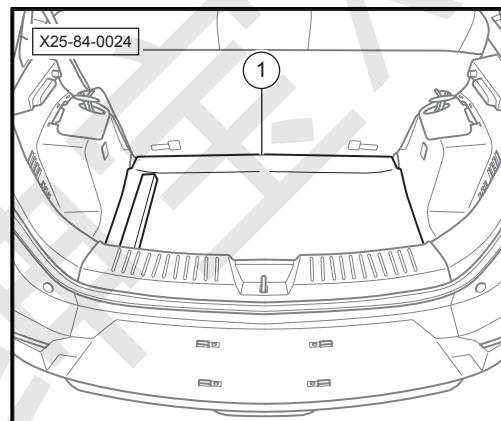
螺栓-箭头B-使用工具: 15mm 6角套筒



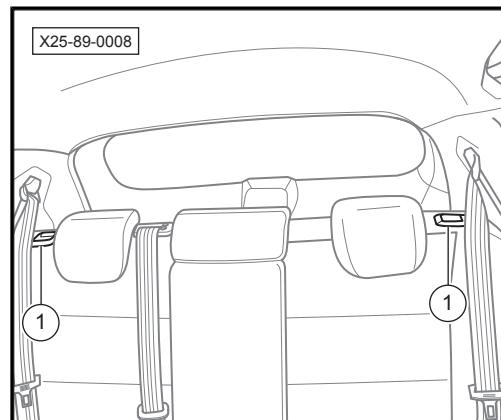
3. 打开背门。
4. 沿-箭头-方向脱开平并取下后置物台总成-1-。



5. 取出备胎盖板总成-1-。



6. 向下按压解锁按钮-1-, 放倒后排整体式座椅靠背总成。

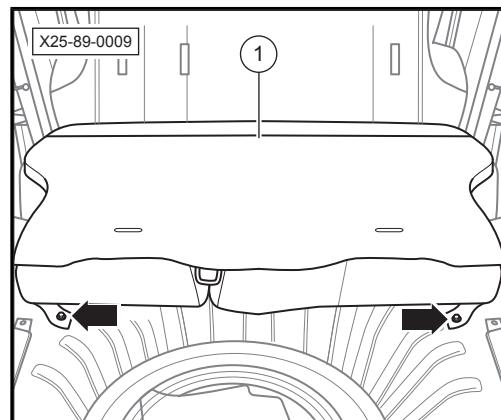


7. 旋出固定螺栓-箭头-, 取下后排整体式座椅靠背总成-1-。

螺栓-箭头-规格: M10×1.5×20

螺栓-箭头-拧紧力矩: 40~50 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 16mm 6角套筒



安装

安装以倒序进行。

5 后排分体式座椅

5.1 后排分体式座椅单人坐垫总成拆装

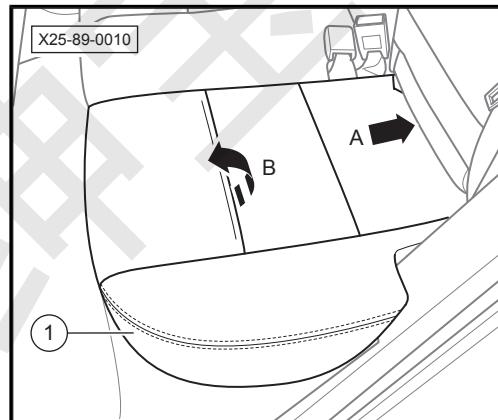


提示

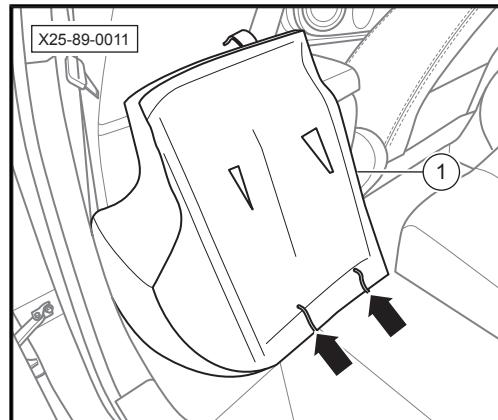
拆卸和安装仅针对后排分体式座椅单人坐垫总成，后排分体式座椅双人坐垫总成的拆卸和安装大体可参照后排分体式座椅单人坐垫总成。

拆卸

1. 在-箭头A-位置沿-箭头B方向翻起后排分体式座椅单人坐垫总成-1-。



2. 脱开后排整体式座椅坐垫总成固定轴-箭头-，取出后排分体式座椅单人坐垫总成-1-。



安装

安装以倒序进行。

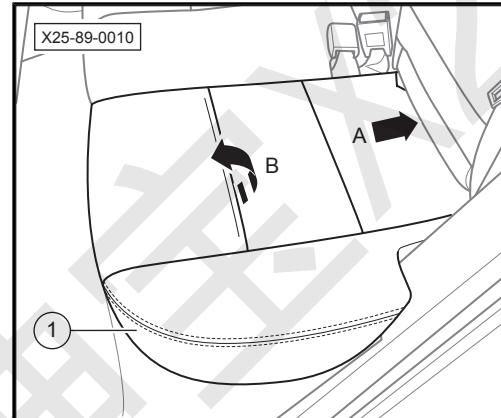
5.2 后排分体式座椅单人靠背总成拆装

提示

拆卸和安装仅针对后排分体式座椅单人靠背总成，后排分体式座椅双人靠背总成的拆卸和安装大体可参照后排分体式座椅单人靠背总成。

拆卸

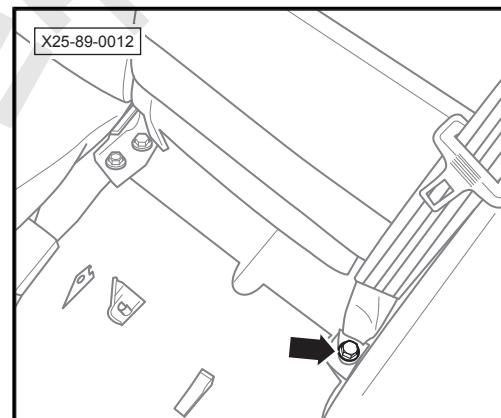
1. 在-箭头A-位置沿-箭头B方向翻起后排分体式座椅单人坐垫总成-1-。



2. 旋出后排左侧安全带下端固定螺栓-箭头-。

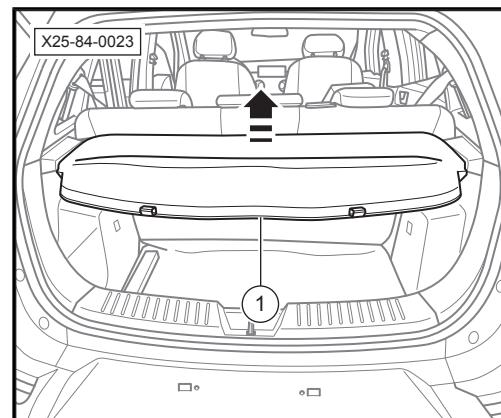
螺栓-箭头-拧紧力矩: 40~50 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 17mm 6角套筒



3. 打开背门。

4. 沿-箭头-方向脱开平并取后置物台总成-1-。

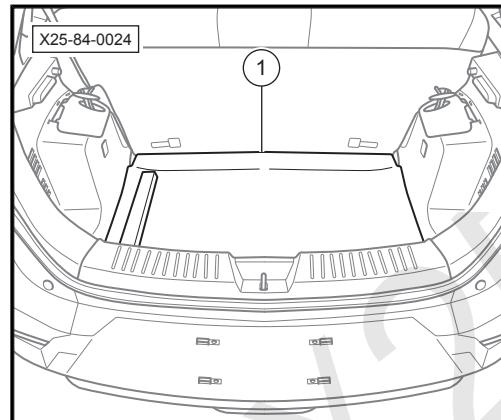




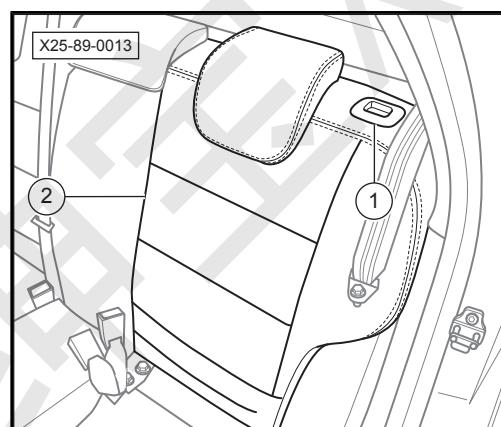
北京汽车
BAIC MOTOR

X25 2015
车身与涂装

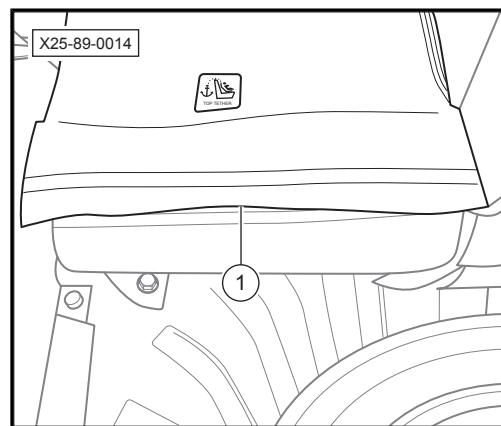
5. 取出备胎盖板总成-1-。



6. 向下按压解锁按钮-1-, 沿-箭头-方向放倒后排分体式
座椅单人靠背总成-2-。



7. 揭开后排分体式座椅单人靠背总成面套-1-。



8. 旋出固定螺栓-箭头A-和-箭头B-,取下后排分体式座椅
单人靠背总成-1-。

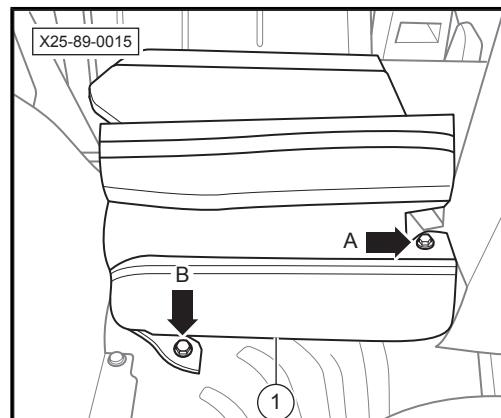
螺栓-箭头A-规格: M10×1.5×20

螺栓-箭头A-拧紧力矩: 40~50 Nm

螺栓-箭头A-使用工具: 14mm 6角套筒

螺栓-箭头B-规格: M10×1.5×20

螺栓-箭头B-拧紧力矩: 40~50 Nm



螺栓-箭头B-使用工具: 16mm 6角套筒

安装

安装以倒序进行。